Befundbericht

egm ELEKTROMASCHINEN

Firma:	
Kunden-Nr.:	
Straße:	
PLZ / Ort:	
Ansprechpartner:	
Tel.:	
Fax:	

Auftrags-Nr.:	17572
Datum der Befundung:	KW 04.2015
Mitarbeiter egm:	
Unser Zeichen	
Tel.:	
Fax:	

Daten der Maschine:							
Fabrikat:	**ELIN**	**Drehstrom-Asynchrongenerator**			Typ:	**MCS-556M31Z7B**	
S-Nr.:	**504957 03011**	Bauform:	**B3**		Betriebsart:	**S1**	
U_N:	**690Δ / 690Δ** V	I_N:	**840/1385** A	P_N:	**900/1500** kW	n_N:	**759/1011** 1/min
cosϕ:	**0,90/0,91**	f:	**50** Hz	Schutzart:	**IP54**	Isol.-Kl:	**F/B**

Befund/Schadbild

- <u>6 und 8 polige Statorwicklung:</u>
  - Wicklungsschluss -> Körperschluss 0 MΩ/1kV → n.i.O [s.Abb.6- 10]
  - Blechpaket -> Eisenschlüsse und Kupferrückstände im Blechpaket entfernen [s.Abb.9- 10]

- Lagerbohrungen, Lagersitze DE und NDE alle maßhaltig → .i.O
- Rotorrundlaufkontrolle 1/100 → .i.O

Anbauteile/Zubehör

- Transportsicherung

Moers, 20.01.2015

EGM Elektrotechnik GmbH
47441 Moers, Am Schürmannshütt 39
47404 Moers, Postfach 1408
Telefon: 02841-1802-0; Telefax: 1802-49

Befundbericht

Abbildung 1 Leistungsschild

Abbildung 2 Leistungsschild

Abbildung 3 Antriebsseite/Transportsicherung

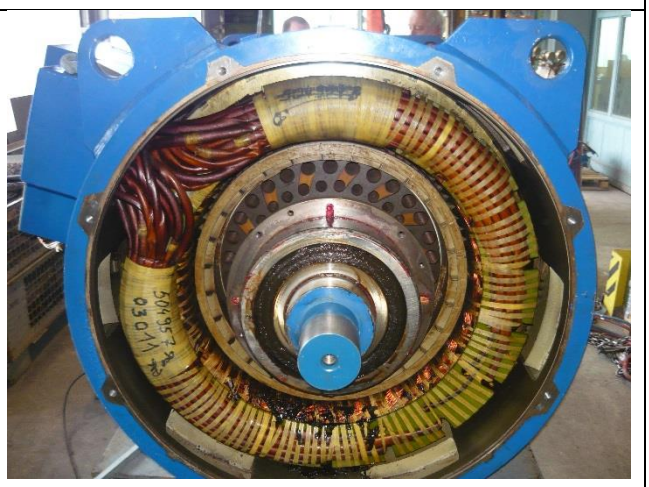

Abbildung 4 Antriebsseite demontiert

Abbildung 5 Wickelkopf DE (Schaltseite)

Abbildung 6 Wickelkopf NDE

Abbildung 7 Wickelkopf NDE

Abbildung 8 Wickelkopf NDE

Abbildung 9 Blechpaket

Abbildung 10 Blechpaket